



MEHR ALS BITUMEN

# Ihr Partner im Straßenbau

## COLJOINT VMX 5

### PRODUKTINFORMATION

#### BESCHREIBUNG:

**Coljoint VMX 5** ist eine Heißvergussmasse auf Basis von polymermodifiziertem Bitumen und entspricht folgenden Vorschriften:

- RVS 13.01.42
- TL bitFug und ZTV Fug-StB
- EN 14188-1
- SNV 671 625a
- ASTM 1190



#### ANWENDUNGSBEREICH:

Mit **Coljoint VMX 5** werden waagrechte und schwach geneigte Fugen sowie Risse in Verkehrsflächen aus Beton und Asphalt vergossen.

Beim Verguss von Betonfugen sollte im Allgemeinen immer **Coljoint Voranstrich** eingesetzt werden.

**Coljoint Voranstrich** wird mit Pinsel oder Sprühgerät aufgetragen und muss die Flanken des Füllraumes filmbildend vollständig bedecken.

#### VERARBEITUNG:

**Vorbedingungen:** Die Vergussarbeiten dürfen nur bei trockener Witterung und einer Umgebungs- und Untergrundtemperatur von über + 5°C ausgeführt werden.

Beton muss mindestens 14 Tage alt sein.

Die Fugen müssen trocken sein und frei von Staub, losem Material, Schmutz, Öl und anderen Verunreinigungen.

**Vorbereitung der Fugen und Risse:** Fugenflanken müssen sorgfältig gereinigt werden. Sofern eine Fugenfüllung vorhanden ist, ist diese auf die vereinbarte Vergusstiefe zu entfernen. Reste anhaftender Fugenmasse gleicher Art beeinträchtigen in der Regel die Haltbarkeit der neuen Fugenfüllung nicht, sofern keine Unverträglichkeit gegeben ist.



Zum Reinigen ist eine Bürstenmaschine, zur künstliche Trocknung oder Vorwärmung des Füllraumes sind mit Druck arbeitende Heißluftgeräte zu verwenden.

Beim Verguss von Betonfugen sollte im Allgemeinen immer ein Voranstrich - **Coljoint Voranstrich** eingesetzt werden, der mit Pinsel oder Sprühgerät aufgetragen wird und die Flanken des Füllraumes filmbildend vollständig bedecken soll.

Der Voranstrich muss vor dem Aufbringen der Fugenmasse vollständig durchgetrocknet sein. Die Trocknungszeit ist von den klimatischen Bedingungen abhängig und beträgt zwischen 30 Minuten und einem Mehrfachen dieser Zeit.

### **Aufschmelzen und Fugenverguss:**



Die Vergussmasse wird in einem mit Thermal öl indirekt beheizten Rührwerkskocher auf die erforderliche Vergusstemperatur von ca. 150 °C bis 170 °C erwärmt. Überhitzen oder zu langes Erhitzen (über 7 Stunden) schädigt die Masse.

Die Fugen sind ohne Lufteinschlüsse zu füllen. Überstände sind abzustoßen, wobei die Haftung an den Fugenflanken nicht beeinträchtigt werden darf. Überschüssiges Material muss im nicht gehärteten Zustand entfernt werden.

Im Falle des Rissevergusses kann die Oberfläche der Vergussmasse mit Talkum oder einem geeigneten Sand abgestreut werden.

### **WICHTIGE HINWEISE:**

- Für Heißvergussmassen beträgt die Vergusstiefe das 1,5-fache der Fugenbreite, mindestens jedoch 12 mm.
- Fugen ab 15 mm Breite werden Breite zu Tiefe: 1 zu 1 vergossen.
- Die für das Aufschmelzen und Verarbeiten heißflüssiger, bitumenhaltiger Stoffe gültigen Vorschriften sind zu beachten .
- Lieferform: **Coljoint VMX 5** in Kartons zu 25 kg oder auf Paletten zu 32 Kartons = 800 kg.
- Gebinde vor Feuchtigkeit und Nässe schützen, sonngeschützte Lagerung.

**Coljoint VMX 5** ist nur erhältlich bei:

Colas GmbH  
A-8101 Gratkorn  
Flurgasse 9

Tel.: +43 (0) 3124 22232-0

Email: [office@colas.at](mailto:office@colas.at)

Internet: [www.colas.at](http://www.colas.at)