



MEHR ALS BITUMEN

Ihr Partner im Straßenbau

COLASFALT S Industrieboden-System

PRODUKTI NFORMATION



ANWENDUNGSBEREICH:

Planung und Verlegung eines funktionsgerechten Industriebodens müssen sich von Fall zu Fall an den spezifischen Gegebenheiten und Anforderungen des jeweiligen Unternehmens oder Objektes orientieren. Das erfordert individuelle, maßgeschneiderte Lösungen, die Architekten, Planern und Bauherren die Gewähr bietet, dass sich ihre Entscheidung auch langfristig als vorausschauende Investition bestätigt.

Der **COLASFALT S**-Industrieboden ist die maßgeschneiderte Lösung für Flächen, die schweren Verkehrsbeanspruchungen standhalten müssen. Im täglichen Einsatz beweist er seine Stärke: Je höher die Beanspruchung, desto mehr nimmt seine Festigkeit und Dauerhaftigkeit zu.

Ein Belag mit selbstheilenden Eigenschaften – daher ideal geeignet für:

- Lagerhallen
- Messehallen
- Möbelfabriken
- Fabrikhallen
- Großgaragen
- Parkhäuser
- Lebensmittelbetriebe
- Verladerampen



BESCHREIBUNG:

COLASFALT S-Industrieboden ist ein dauerhafter Belag für große fugenlose Verkehrsflächen – hergestellt auf Basis einer lösungsmittelfreien, umweltfreundlichen Bitumenemulsion.

Die entscheidenden Vorzüge von **COLASFALT S** Industrieboden sind:

- Fugenlose Verlegung, d. h. keine Beschädigung von Fugenflanken durch Flurförderfahrzeuge; hohe Transportsicherheit.
- Kompakter, zähplastischer Belag mit der Stabilität von Zementestrich und Plastizität von Gussasphalt.
- Zunehmende Festigkeit bei steigender Beanspruchung.
- Resistent gegen einige verdünnte Laugen und Säuren, die meisten Salzlösungen und Alkohole sowie gegen Abwaschen mit Wasser unter Zugabe der üblichen Reinigungsmittel.
- Wartungsfrei.
- Gehfreundlich.
- Angenehm Fußwarm.
- Rutschfest.



VERARBEITUNG:

Lagerbedingungen: frostfrei lagern

Anforderungen an den Unterboden:

COLASFALT S Industrieböden werden normalerweise auf einen Betonunterboden oder andere Unterböden, die keinen Setzungen unterliegen und wasserunempfindlich sind, verlegt.

Temperaturbereich für die Verlegung:

Der Einbau erfolgt bei Temperaturen zwischen +5 °C und + 30 °C.

Einbaudicke:

Üblicherweise 12 – 20 mm. Selbstverständlich sind auch größere Einbaustärken möglich. Auf Null auslaufende Flächen können problemlos ausgeführt werden.

Gewicht des verlegten Bodens:

Das Raumgewicht des **COLASFALT S** Industriebodens beträgt ca. 2,3 kg/l. Dies entspricht einem Gewicht von ca. 28 kg/m² bei einer Schichtdicke von 12 mm und 46 kg/m² bei einer Dicke von 20mm. Unter Berücksichtigung von Unebenheiten im Unterboden sollte in der Praxis mit einem Gewicht von ca. 35 kg/m² bis 50 kg/m² gerechnet werden.

Trocknungs- und Aushärtezeiten:

Die Aushärtezeiten sind abhängig von Luft- und Unterbodentemperatur, relativer Luftfeuchtigkeit und Luftbewegung. Unter normalen Bedingungen (Temperatur 20°C, relative Luftfeuchtigkeit 65%) ist der Boden nach 24 - 48 Stunden begehbar und nach 10 Tagen belastbar.

Dehnungsfugen: fugenlos (außer Gebäudetrennfugen)

Wandanschlüsse: In der Regel fugenlos (konstruktionsabhängig)

Oberflächenbehandlung: Glätten

Nachbehandlung: Eine Nachbehandlung des Bodens ist aus technischen Gründen nicht erforderlich. Sollen Oberflächen vor Nutzungsbeginn eine Erstpflege erhalten, können diese mit einer Wachsemulsion behandelt werden. Eine Wachsemulsion kann auch dann eingesetzt werden, wenn Oberflächen aus optischen Gründen nachträglich behandelt werden sollen.

EIGENSCHAFTEN:

Wärmeleitfähigkeit:

Die Wärmeleitzahl beträgt ca. 0,93 W/mK (0,8 kcal/m h Grad C) bei einer Dichte von ca. 2,0 kg/l.
Ein sehr günstiger Wert, vergleichbar mit Gussasphalt.

Eindringtiefe nach DIN 1996:

Ermittelt an einem 12 mm dicken Belag bei einer Prüftemperatur von 40 °C mit dem 1 cm³ Prüfstempel und einer Prüflast von 525 N bei einer Dichte von 2,3 kg/l.

Dauer der Belastung [h]	Max. Eindringtiefe [mm] 40 °C
1	0,14
2	0,17
3	0,19
4	0,20
5	0,21
24	0,22

Elektrische Leitfähigkeit:

Dielektrizitätskonstante: ca. 307 (DIN 53 483)

Durchgangswiderstand: ca. $2,8 \cdot 10^7 \Omega \cdot \text{cm}$ (DIN 53 482)

Durchschlagfestigkeit: ca. 2,6 kV/cm (DIN 53 482)

Verhalten bei Wärmeeinwirkung:

Temperaturbeständigkeit von -20 °C bis + 40 °C

Feuchtigkeitsverhalten:

Beständig gegen Wasser, die meisten Salzlösungen und Alkohol.

Widerstand gegen Stoß:

Sehr stoßfest. Bei Schlagbeanspruchung durch schwere Gegenstände können geringfügige Spuren entstehen, die jedoch nach und nach durch den Verkehr wieder geglättet werden.

Abriebfestigkeit:

In einem Test mit schleifenden Stahlrädern, Ø 7,6 cm, Breite 2,5 cm, Winkelstellung 30°, Gewicht 4,5 kg, betrug bei 10.000 Zyklen bei 20 °C der Abrieb (Roll- und Schleifbeanspruchung) nur 0,4 mm.



WICHTIGE HINWEISE:

Lagerbedingungen:

COLASFALT S-Bitumenemulsion ist eine stabile thixotrope Bitumenemulsion mit einer Lagerfähigkeit von ca. 6 Monaten. Als Emulsion enthält sie Wasser und ist deshalb frostempfindlich. Es muss darauf geachtet werden, dass bei Transport und Lagerung die 0°C-Grenze nicht unterschritten wird.

Verpackung:

In Großkartons á 1134 kg (42 x 27 kg-Schlauchfolienbeuteln)

Reinigung des COLASFALT S-Industriebodens:

Reinigungs- und Pflegeverfahren: Trocken-, Feucht- und Nassreinigung, Verwendung von Kehrspänen, Saugreinigung, Pflege mit Bohnerwachs und Selbstglanzemulsion.

Reparaturen und Ersatz:

Spachtelbar, nahtloser Ansatz von Reparaturflächen.

Ausführliche Informationen über den **COLASFALT S** Industrieboden entnehmen Sie dem Technischen Merkblatt und der Verlegeanleitung.



COLASFALT S ist nur erhältlich bei:

Colas GmbH
A-8101 Gratkorn
Flurgasse 9

Tel.: +43 (0) 3124 22232-0

Email: office@colas.at

Internet: www.colas.at